



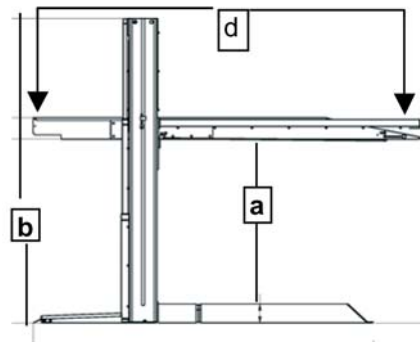
LIFTPARKER MOBIL

Parken und Zwischenlagern
von Fahrzeugen bis zu 3200kg

Geeignet für Autohäuser, Autovermietungen, private Parkanlagen und den KFZ-Handel

Der Liftparker Mobil dient zum abhängigen Parken auf 2 Ebenen, Überflur. Das Parkkonzept ist als Indoor- und als Outdoor-Lösung verfügbar. Der Liftparker Mobil (LPM) ist pro Segment mit einer waagerechten, stabilen Plattform, auf der ein Fahrzeug geparkt werden kann, ausgestattet. In der unteren Ebene werden die Fahrzeuge direkt auf dem Boden abgestellt.

- a) Fahrzeugdurchfahrthöhe
- b) Systemhöhe
- d) Länge der Plattformen

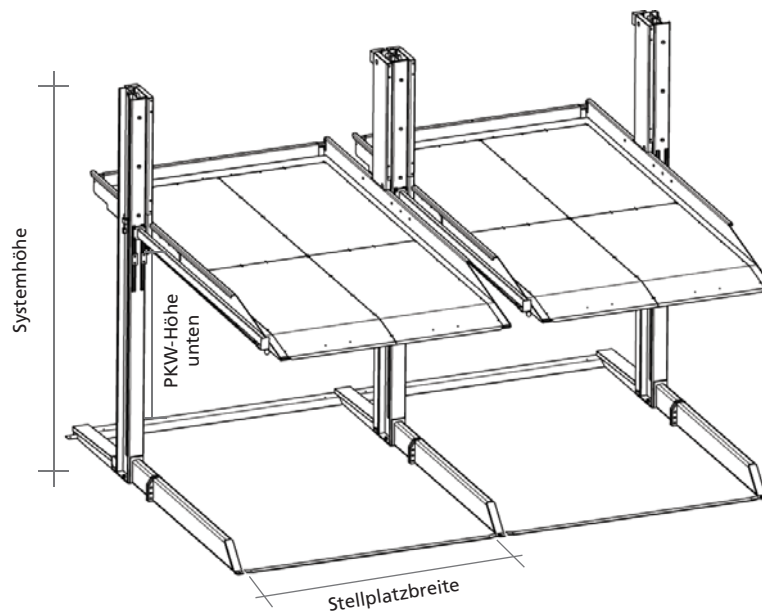


Fahrzeughöhen

LPM Low = a) 176cm und b) 320cm und d) 418cm

LPM High = a) 210cm und b) 353cm und d) 418cm

LPM Van = a) 280cm und b) 428cm und d) 418cm



Stellplatzbreite (cm)	Raster innen (cm)	Raster außen (cm)	Fahrzeuggewicht (kg)	Fahrzeuggewicht (kg)
230	260	268	2500	3200
214	244	252	2500	3200
200	230	238	2500	3200

Mobil und flexibel

Modulare Anordnung

Die Systeme sind modular aufgebaut. D.h. das erste Segment besteht aus einer Anfangssäule mit Hubschritten und Plattform. Die nächsten Segmente sind aus dem gleichen Prinzip aneinandergereiht. Das letzte Segment schließt mit einer Endsäule ab.

Mobiles Parkkonzept

Das System kann auch schnell abgebaut und an einer anderen Stelle wieder neu errichtet werden.

Geringe Bodenanforderungen

Mit geringen Anforderungen an die Aufstellfläche, bietet das System hohe Flexibilität bei der Standortwahl. Die Bodenplatte sollte eben und für eine Mindestbelastung von 30 N. / cm² ausgelegt sein.

Die Systemkräfte können Sie aus der Seite 6 entnehmen.

Der Liftparker mobil hebt von den konkurrierenden Produkten, u.a. durch die kurze Montagezeit hervor.

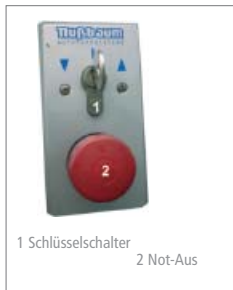
Simple Installation durch montagegerechte Anlieferung:

Die Systeme werden pro Segment „montagegerecht“ angeliefert. Die Plattformen sind schon komplett vormontiert und müssen lediglich mit den beiden Maschinensäulen einschl. Säulenfuß zusammengesetzt und danach elektrisch und hydraulisch angeschlossen werden.

Die Hydraulikverbindungen zwischen zwei getrennt liegenden Segmenten müssen mit Hydraulikrohren verbunden werden, diese werden vor Ort angepasst. Sonst werden ausschließlich fest vorkonfigurierte Rohrleitungen für die Verlegung verwendet, die an den integrierten Kanälen der Grundkonstruktion verlegt werden.

Die Elektroinstallation zwischen zwei getrennt liegenden Segmenten, muss mit Leerrohren verbunden werden, sonst werden auch die Elektroleitungen an den integrierten Kanälen der Grundkonstruktion verlegt.

Ausstattung – im Lieferumfang enthalten



Schlüsselschalter

Schlüsselschalter mit Not-Aus in Totmannsteuerung mit Kurzbedienungsanleitung und Verdrahtung zum Aggregat.



Bestandteile

Anlage mit Säule(n), Hubplattform und 2 Hubschlitten. Komplett mit hydraulischen Antriebsselementen und elektrischer Steuerung.

Stellplatzbreite

Stellplatzbreite 230 cm und Plattformbelastung 2500 kg als Standardausführung

Sicherheitsvorrichtungen

- Abschließbarer Hauptschalter
- Betätigen über Schlüsseltaster (Heben, Senken): Sicherung gegen unbefugte Benutzung
- Not-Aus Schlagschalter: Sicherung gegen drohende Gefahr
- Überdruckventil: Sicherung gegen Überdruck des Hydrauliksystems
- Absetzklinke für die oberste Hubposition
- Ketten für Gleichlauf rechts und links
- Bodenstreifen für Sicherheitsabstand

Korrosionsschutz

Blechteile, wie die Unterkonstruktion und die Seitenwangen der Plattform sind bandverzinkt; die Zinkauflage beträgt beidseitig 275 g/m². Dies entspricht einer Schichtdicke von mindestens 20 µm nach EN 10142/10143. Die Seitenwangen, die Hubsäulen und den Träger für den Schlüsselschalter sind mit RAL 7016, Anthrazitgrau beschichtet. Schrauben, Muttern, etc. sind galvanisch verzinkt. Die Verkleidung des Hydraulikaggregates ist lackiert.

Hydraulikaggregat



Antriebsaggregat Silencio mit Hydraulikverrohrung und Verdrahtung zur Anlage. Das Unterölaggregat ist leise, denn die Motor-Pumpen-Kombination liegt schallabsorbiert und gedämmt in Öl.

Wir empfehlen, aufgrund der Zugriffszeiten, ein Aggregat für max. 10 Segmente zu nutzen.

Positionierung

Je nach örtlichen Gegebenheiten – vorzugsweise in direkter Nähe zu den hinteren Anlagensäulen/Zylindern

Abmessungen LxBxH

Aggregat: ca. 60 cm x 22 cm x 40 cm
Schaltschrank: ca. 60 cm x 22 cm x 80 cm



Fahrbleche

Standardausführung der Fahrbleche als Alu-Tränenblech für mehr Komfort beim Begehen und Befahren der Anlage.

Optionale Sonderausstattung



Überdachung

Die Überdachung kann optional direkt an den Systemsäulen montiert werden. Das Dach schützt vor äußeren Einwirkungen, wie z.B. Sonneneinstrahlung, Schnee, etc. und ist zudem ein optischer Blickfang.



Auffahrrampe

Eine Rampe als zusätzliche Hilfestellung zur Auffahrt auf die obere Hubplattform, kann bei Bedarf mitgeliefert werden.

Stellplatzbreiten

Stellplatzbreite 214cm und 200cm sind optional verfügbar

Fahrzeuggewicht

Optionales Fahrzeuggewicht: 3200kg

Zusätzliche Schalldämmung

- Körperschallpaket zur Einhaltung der DIN 4109 unter Einhaltung des bauseitigen Schalldämm-Masses R_w '57
- Schalldämmhaube zur Verminderung des Luftschalls

Korrosionsschutz

Korrosionsschutz „Premium“ der Fahrbleche in Stückverzinkung nach DIN ISO 1461

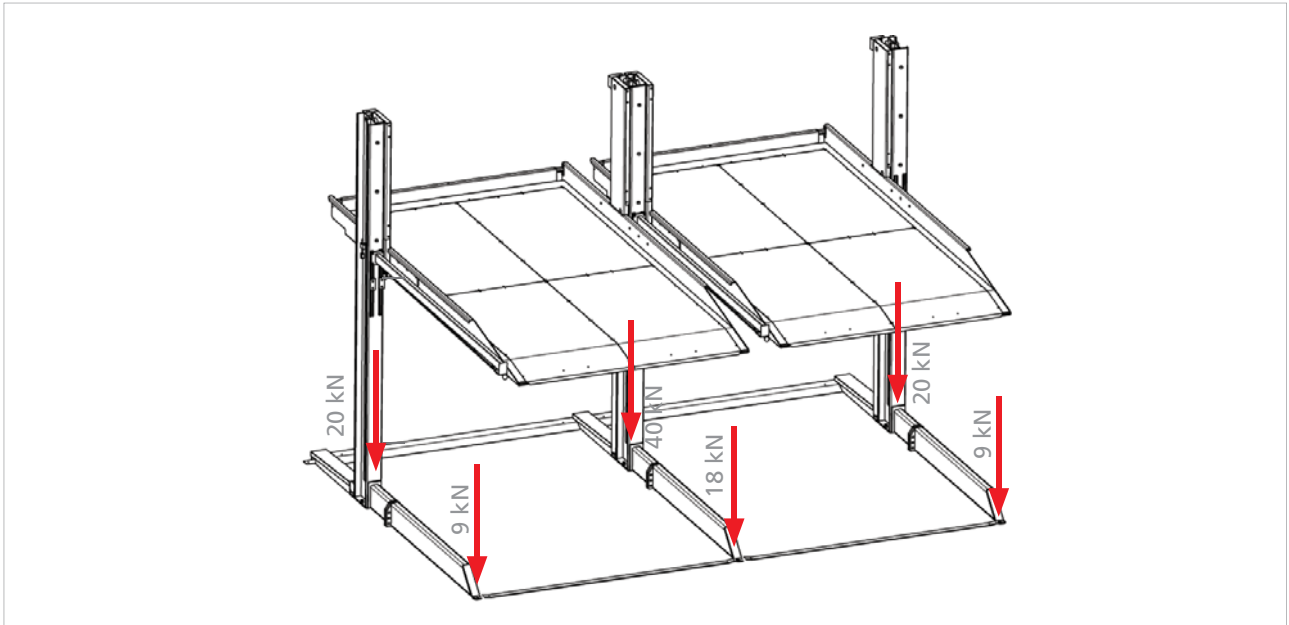
- Korrosionsschutz „Premium Plus“ der Fahrbleche in Stückverzinkung nach DIN ISO 1461 und Beschichtung oben

Hinweise

- Der rechtzeitige Abschluss eines Wartungsvertrages wird empfohlen.
 - Wartung, Pflege und Reinigung wird in regelmäßigen Abständen empfohlen.
-

Technische Informationen

Systemkräfte (Lasteintragungspunkte)



Funktionsbeschreibung

